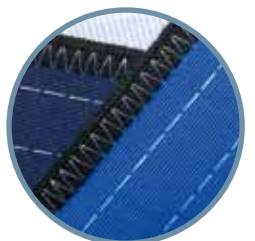
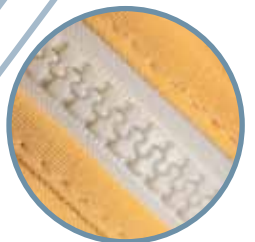




Tenara[®]

NÄHFADEN

*For seams that last
a fabric's lifetime.*





Tenara®

NÄHFADEN

Entwickelt für lange Haltbarkeit. Garant

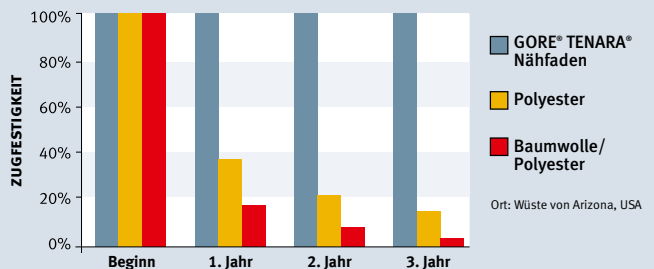
Sogar die haltbarsten, strapazierfähigsten Textilien für den Außenbereich haben eine Schwachstelle – die Nähte. Wenn sie ständiger UV-Strahlung, Reinigungsmitteln, Schmutz, Salzwasser, Regen und Schnee ausgesetzt werden, können herkömmliche Nähfäden brüchig werden und schließlich reißen.

GORE® TENARA® Nähfaden garantiert während der Lebensdauer der Textilien zu halten. Die Reißfestigkeit der Naht bleibt auch unter härtesten Witterungsbedingungen erhalten. Auch nach vielen Jahren, unter extremen Witterungsbedingungen, großen Temperaturschwankungen oder Kontakt mit Chemikalien, degeneriert, reißt oder bricht der Nähfaden nicht.

DER ULTIMATIVE TEST

Um die Festigkeit und die Langlebigkeit der GORE® TENARA® Nähfäden mit konventionellen Nähfäden zu vergleichen, wurden diese Nähfäden unter den harten Bedingungen der Wüste von Arizona getestet. Die GORE® TENARA® Nähfäden behielten 100% ihrer Festigkeit während des gesamten Tests. Im Gegensatz dazu verloren Baumwoll-/Polyester-Zwirne bereits nach einem Jahr 80% ihrer Reißfestigkeit und Polyester-Nähgarn hatten 67% ihrer Reißfestigkeit nach drei Jahren eingebüßt.

EINFLUSS VON UV-STRAHLUNG AUF NÄHFÄDEN



GORE® TENARA® Nähfäden sind aufgrund ihrer Charakteristik auch für zahlreiche industrielle Anwendungen geeignet.



Aufblasbare Flugzeughalle von Lindstrand Technologies, UK



Kunstrasen von Greengauge Surfaces, UK



Garantiert lange Werterhaltung.

UV- UND WETTERBESTÄNDIGKEIT



GORE® TENARA® Nähfaden ist aus expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE) hergestellt, einem Material, das gegen Umwelteinflüsse vollkommen beständig ist, einschließlich schädlicher UV-Strahlung und extremen Temperaturschwankungen.



Ständig der UV-Strahlung ausgesetzte Nähte können brüchig werden. GORE® TENARA® Nähfaden garantiert durch seine einzigartigen chemischen Eigenschaften eine lange Lebensdauer.

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT



ePTFE Fasern werden durch aggressive Chemikalien nicht angegriffen, deshalb ist der GORE® TENARA® Nähfaden ideal zur Herstellung von Produkten, die aggressiven Reinigungsmitteln ausgesetzt sind. Seine Beständigkeit gegen Reinigungsmittel – einschließlich solcher, die Bleichmittel beinhalten – führt dazu, dass GORE® TENARA® Nähfäden wiederholten Reinigungsvorgängen standhalten.

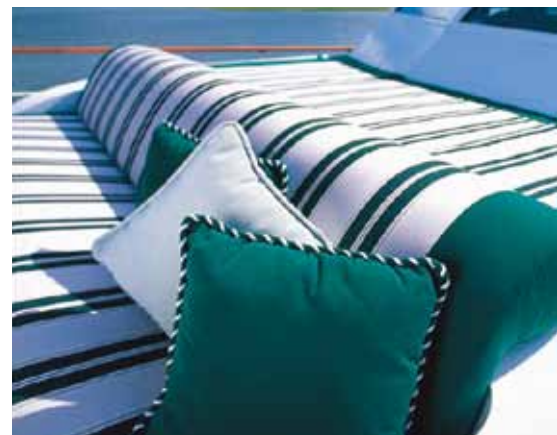


Auch bei jahrelangem Außeneinsatz bleiben mit GORE® TENARA® Nähfaden genähte Markisen formbeständig und schön.

FARBBESTÄNDIGKEIT



GORE® TENARA® Nähfäden sind in einer großen Palette von Farben wie auch semi-transparent erhältlich. Hergestellt mit farbechten Pigmenten, die eine sehr hohe Lichtbeständigkeit haben, behalten die gefärbten Nähfäden dauerhaft ihre kräftigen Farben. Der semi-transparente Nähfaden ist besonders beliebt, weil er sich praktisch mit allen Farben und Mustern von Geweben verwenden lässt, was für die Hersteller eine geringere Lagerhaltung von Nähfäden bedeutet.



Persenninge und Polster, die mit GORE® TENARA® Nähfäden genäht werden, behalten ihr Aussehen und ihren Wert.

Überlegene Reißfestigkeit und Dauerhaftigkeit für Nähte, die für die Lebensdauer der Textilien halten.



Tenara[®]
NÄHFADEN

15 Jahre Garantie

GORE® TENARA® Nähfäden sind in Material und Herstellung mängelfrei und halten Sonnenlicht, Wettereinflüssen oder Wasser Stand. Dies garantiert W. L. Gore & Associates GmbH für 15 Jahre ab Kauf allen Besitzern eines mit GORE® TENARA® Nähfäden genähten Produktes.

Die Garantie erstreckt sich auf den Einsatz der GORE® TENARA® Nähfäden für Sonnenschutztextilien (z.B. Markisen) und auf maritime Anwendungen (z.B. Persenninge, Bootsverdecke) mit Ausnahme von Segeln. Die Garantie gilt nicht für Beschädigungen des Produktes durch unsachgemäße Verarbeitung, Scheuerung, Schnitte, Feuer oder ähnliches.

Im Garantiefall ersetzt die W. L. Gore & Associates GmbH nach Ihrer Wahl dem Besitzer den Nähfaden oder erstattet das Geld dafür. Darüber hinaus ersetzt Gore auch die normalen, durchschnittlichen Kosten einer Reparatur unter der Voraussetzung, dass diese bei einer bevollmächtigten Firma durchgeführt wird und die beanstandete Naht ausschließlich mit GORE® TENARA® Nähfaden genäht wurde.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf Kosten, die mit der Reparatur in indirektem Zusammenhang stehen, wie z.B. Transport- oder Montagekosten.

Im Garantiefall wenden Sie sich bitte an eine von Gore bevollmächtigte Firma oder direkt an: W. L. Gore & Associates GmbH



REG. NR. 3567-01
by W. L. Gore & Associates GmbH
is certified according to
DIN ISO 9001:2000



Member of the German ITRS e.V. association

Photo Credits:

Cover awning © Warema
Cover dodger © Rainier Industries
Inside left Inflatable hanger © Lindstrand Technologies, UK
Inside left Artificial turfs © Greengauge Surfaces, UK
Inside right furniture © Richard Schultz Design
Inside right tarpaulins & upholstery © Sunbrella® Fabrics, Glen Raven, Inc.

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN
und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln,
Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

GORE, TENARA and designs are trademarks of W. L. Gore & Associates ©2011 W. L. Gore & Associates GmbH

Europe/Middle East/Africa

W. L. Gore & Associates GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 18 • D - 85640 Putzbrunn • Germany

Tel.: +49 (0)89 4612 - 2211 • Fax: +49 (0)89 4612 - 2306 • email: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/South America

W. L. Gore & Associates, Inc.

100 Airport Road, PO Box 1010 • Elkton, MD 21921 • USA

Tel: +1.800.276.8451 • Fax: +1.410.506.8445 • email: info@wlgore.com

China

Gore Industrial Products Trade (Shanghai) Co., Ltd.

43F, United Plaza • 1468 Nanjing Road West • Shanghai 200040 • China

Tel: +86-21-51728299 • Fax: +86-21-62479199 • email: info_china@wlgore.com



Sicherstellung der Qualität

Das Wichtigste ist, dass Sie die Instandhaltungsempfehlungen Ihres Nähmaschinenherstellers beachten. Nähmaschinen sind Präzisionsmaschinen, die bei hohen Geschwindigkeiten arbeiten. Reinigung, Ölen und ggf. Polieren müssen regelmäßig durchgeführt werden, um einen störungsfreien Betrieb dauerhaft zu gewährleisten. Sehr oft sind Probleme mit Fadenriss und Fehlstichen direkt auf nicht optimal eingestellte und/oder abgenutzte Maschinenkomponenten zurückzuführen.

Diese Komponenten werden sehr oft frühzeitig abgenutzt wenn sie nicht ausreichend gereinigt bzw. geölt werden. Sie können die besten Ergebnisse mit GORE® TENARA® Nähfaden sicherstellen wenn Sie regelmäßig die folgenden Teile und Einstellungen Ihrer Nähmaschine überprüfen:

Teil oder Einstellung	visuelle Inspektion	Problem
Ausrichtung der Spule und des Fadenständers	Spulenmitte sollte auf die erste Fadenführung des Fadenständers ausgerichtet sein und die Spule soll senkrecht stehen.	Eine davon abweichende Einstellung führt zu Spannungsspitzen und ungleichmäßigen Stichen.
Abstand des Spulen- und Fadenständers	Spulenoberkante sollte zwischen 15–30 cm unterhalb der ersten Fadenführung des Fadenständers sein.	Wenn die Spule zu nah ist, wird sie nicht gleichmäßig abgezogen. Ist der Abstand zu groß, kann sich der ausgebauchte Fadenballon an dem Fadenständer oder mit den anderen Fäden (Zweinadelnähmaschinen) verhaken.
Nadelspitze	Nadelspitze soll scharf sein, die Nadel gerade.	Stumpfe oder gebogene Nadeln können zu Fehlstichen oder zum Nähfadenriss führen.
Nadelzustand	Nadeloberfläche soll glatt sein.	Nadelrauhigkeiten treten typischerweise auf, wenn die Nadel verbogen ist und an Maschinenteilen schleift. Diese Rauigkeiten können zu Fadenbruch führen.
Ausrichtung des Nadelöhrs	Das Nadelöhr ist korrekt zum Greifer ausgerichtet.	Schlecht ausgerichtete Nadeln können zu Fehlstichen oder zum Fadenbruch führen.
Fadenspannungseinstellungen	Die Fadenspannungen des Greifers und des Nadelfadens sind ausreichend um regelmäßige Stiche und eine fest geschlossene Naht zu produzieren.	Wenn die Spannungen zu hoch eingestellt sind, führen sie zu Fadenbruch oder die Naht ist zu fest. Wenn die Spannungen zu niedrig sind, führen sie zu lockeren, unregelmäßigen Stichen.
Zustand der Fadenführungen	Fadenführungen sollen sauber sein und glatte Oberflächen haben.	Grate und Schmutz auf den Fadenführungen können den gleichmäßigen Fadenlauf behindern und zu unregelmäßigen Stichen oder Fadenbruch führen.
Greiferspitzen	Spitzen sollen scharf und gerade sein.	Die Greifer nutzen sich zwangsläufig während des Gebrauchs ab und können zu ungleichmäßigen Stichen oder Fadenbruch führen, wenn sie stumpf sind.
Zustand der Maschinenteile (Nadelstange, Lager, Greiferbahn, etc.)	Maschinenteile sind sauber und gut geölt.	Abgenutzte Maschinenteile können zu Fadenbruch, ungleichmäßigen Nähten und Fehlstichen führen.
Positionierung und zeitliche Abstimmung des Greifers	Der Greifer soll nah an der Nadel positioniert sein, ohne die Nadel zu berühren.	Der Spulengreifer kann zu Fehlstichen führen, wenn er zu weit von der Nadel entfernt ist.

 **Tenara**
NÄHFADEN

 **Tenara**
NÄHFADEN

Verarbeitungshinweise

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Europe/Middle East/Africa
W. L. Gore & Associates GmbH • Wernher-von-Braun-Straße 18 • 85640 Putzbrunn • Germany
Tel.: +49.89.4612.2211 • Fax: +49.89.4612.2300 • E-mail: ipd-deutschland@wlgore.com

USA/Canada/Far East/Latin America/South America
W. L. Gore & Associates, Inc. • 100 Airport Road, PO Box 1010 • Elkton, MD 21921 • USA
Tel.: +1.800.276.8451 • Fax: +1.410.506.8445 • E-mail: info@wlgore.com

China
Gore Industrial Products Trade (Shanghai) Co., Ltd.
43F, United Plaza • 1468 Nanjing Road West • Shanghai 200040 • China
Tel.: +86.21.5172.8299 • Fax: +86.21.6247.9199 • E-mail: info_china@wlgore.com

gore.com/tenara

GORE, TENARA und Bildzeichen sind Marken der W. L. Gore & Associates. ©2012 W. L. Gore & Associates GmbH

 **GORE**
Creative Technologies
Worldwide

TEN002-TECDE-APR12

GORE® TENARA® Nähfäden halten während der gesamten Lebensdauer der Textilien, mit denen sie vernäht sind, garantiert. Damit sind sie der ideale Nähfaden für Outdoor-Anwendungen.

GORE® TENARA® Nähfaden kann bei 2.600 Stichen oder mehr pro Minute verarbeitet werden. Da GORE® TENARA® Nähfaden aus expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE) hergestellt ist, unterscheidet er sich im Nähprozess geringfügig zu typischen Polyesternähfäden.

Auswahl des Stichtyps und Einstellung des Stiches

Sie können GORE® TENARA® Nähfaden sowohl für Steppstich- als auch für Kettenstichnähte verwenden. Für beide Stichtypen sollten Sie sicherstellen, dass die Stichverschlingung so ausbalanciert wird, dass Nahtfestigkeit und Nahtelastizität maximiert werden. Die Spannungseinstellungen sind entscheidend für eine ausgewogene Stichbildung. Die Einstellung der Steppstichspannung für GORE® TENARA® Nähfäden sollte wie folgt vorgenommen werden:

1. Zunächst ist die Spannung der Unterfadenspule so einzustellen, dass die Spulenkapsel ähnlich einem Kinder-Yo-Yo langsam zu Boden sinkt, wenn sie am Nähfaden hinuntergelassen wird.
2. Die Spannung der Unterfadenspule sollte so gering wie möglich eingestellt werden, um einen sauberen und geraden Sticheinzug des Unterfadens zu ermöglichen. (Siehe Abbildung 3).
3. Erhöhen Sie dann langsam die Spannung des Oberfadens, um einen ausbalancierten Stich mit fester Naht und Verschlingung in der Nähgutmitte zu erzielen. Achtung: Grundsätzlich gilt, dass bei der Verwendung von (HKTR-L und HTR) Zweifach- und (XHTR) Vierfachfäden die Spannung des Oberfadens fast zweimal so hoch sein soll wie bei unserem (KTR-L/TR) Einfachfaden.

Bei einem ausgebalancierten Doppelsteppstich (Stichtyp 301) sollten sich Ober- und Unterfaden in der Mitte des Gewebes treffen, wobei deutliche Stiche auf beiden Seiten des Gewebes sichtbar sind, wie in Abb. 1 u. 2.



Abbildung 1



Abbildung 2

Wenn die Spannung des Oberfadens zu hoch ist, oder die Unterfadenspannung zu gering ist, zeigt sich die Fadenverschlingung auf der Oberseite des Nähgutes, wie in Abbildung 3.



Abbildung 3

Wenn die Spannung des Oberfadens zu niedrig ist, oder die Unterfadenspannung zu hoch ist, zeigt sich die Fadenverschlingung auf der Unterseite des Nähgutes, wie in Abb. 4. Die losen Schlingen in Abb. 4 sind typisch wenn Sie zum ersten Mal unsere schwereren Zweifach- und Vierfachfäden verwenden.



Abbildung 4

Der Oberfaden eines ausgewogenen Doppelkettenstichs (Stichtyp 401) hat ein ähnliches Bild wie ein ausgewogener Steppstich. Siehe Abbildung 5:



Abbildung 5

Der Oberfaden des Doppelkettenstiches soll vollständig zur Unterseite des Gewebes durchgezogen sein (kleine Schlingenköpfe auf der Nähgutunterseite), so dass sich der Unterfaden ähnlich wie in Abb. 6 u. 7 zeigt.



Abbildung 6



Abbildung 7

Ein loser Doppelkettenstich mit zu geringer Spannung des Unterfadens sieht wie in Abbildung 8 aus:



Abbildung 8

Problemlösung

Wenn Sie zum ersten Mal GORE® TENARA® Nähfaden verarbeiten, kann es hilfreich sein, die unten aufgeführten Empfehlungen zu beachten, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Wenn Sie sich einmal mit den Eigenschaften des GORE® TENARA® Nähfadens vertraut gemacht haben, werden Ihre Nähte für die Lebensdauer des Gewebes halten.

Fehlstiche

Mögliche Ursachen

Falsche Fadenführung

Maßnahme

Überprüfen Sie die Fadenführung mit Ihrem Nähmaschinenhersteller. Verwenden Sie alle empfohlenen Fadenführungen.

Falsch ausgerichtete Nadel

(Nadelöhr sollte zum Greifer ausgerichtet sein)

Drehen Sie die Nadel im Uhrzeigersinn bis das Nadelöhr auf den Greifer ausgerichtet ist oder das Nadelöhr etwas dem Greifer zuge dreht ist, wenn er sich die Nadel nähert.

Gebogene oder abgelenkte Nadel

(Schwere Textilien können die Nadel verbiegen)

Ersetzen Sie die Nadel, wenn die Nadeln sich immer wieder verbiegen. Verwenden Sie eine stärkere Nadel oder fragen Sie nach einer Sondernadel für technische Textilien bei Ihrem Nadellieferanten.

Falsche Nadelstärke und/oder Nadeltype

(Die Nadel kann zu stark sein und verhindert damit, dass der Faden immer wieder eine gleichmäßige Schlinge formt)

Verwenden Sie die empfohlenen Nadelstärke oder versuchen Sie eine Stärke kleiner. Kontaktieren Sie Ihren Nadelhersteller für Spezialnadeln, die Fehlstiche reduzieren.

Zu viel Faden zwischen Nadel und Stoff

Wenn Sie die Maschine anhalten, halten Sie mit dem Nähfuß das Nähgut unter Druck.

Fadenknicke

Spulensocken über jede Fadenspule stülpen, oder verwenden Sie eine Fadenbremse für jede Spule.

Abgenutzte Greifer

Greifer auswechseln.

Unkorrekte Maschinenabstimmung

(Der Greifer und die Nadel müssen sich zeitlich entsprechend der Maschinenherstellerangaben treffen)

Verwenden Sie eine Schlingenhublehre (von Ihrem Hersteller erhältlich) um das Timing der Maschine entsprechend der Herstelleranweisungen einzustellen.

Falsche Position des Greifers:
falscher Abstand zur Nadel

Verändern Sie die Position des Greifers entsprechend der Herstellerangaben.

Abgenutzte Maschinenteile *(Nadelstange, Lager, Greiferbahn, Fadenanzugsfeder, etc.)*

Ersetzen Sie die Maschinenteile wie benötigt. Reduzieren Sie zukünftige Abnutzung durch Reinigung, Ölen oder Polieren entsprechend der Herstellerempfehlungen.

Doppelkettenstich: Falsche Positionierung des Schlingenfängers

Ändern Sie die Position des Schlingenfängers näher zur Nadel hin entsprechend der Herstellerangaben. Wenn das Problem nicht behoben ist, überlegen Sie den Schlingenfänger auszutauschen.

Doppelkettenstich: Stumpfer Schlingenfänger

Ersetzen Sie den Schlingenfänger und stellen Sie den richtigen Abstand zur Nadel ein.

Gerissener Faden

Mögliche Ursachen

Zu hohe Nähgeschwindigkeit

Maßnahme

Geschwindigkeit reduzieren

Zu hohe Fadenspannung

Ausgewogene Nahtspannung wie unter „Auswahl und Einstellung des Stichtyps“ beschrieben.

Falsche Fadenführung

Überprüfen Sie die Fadenführung mit Ihrem Nähmaschinenhersteller. Verwenden Sie alle empfohlenen Fadenführungen.

Rauhe, verbogene oder abgelenkte Nadel streift am Transporteur oder an der Stichplatte

Überprüfen Sie die Nadel auf Oberflächenrauigkeit und ersetzen Sie die Nadel wenn nötig.

Rauigkeiten an Fadenführung

Verwenden Sie ein Vergrößerungsglas zur Überprüfung aller Fadenführungen und reparieren oder ersetzen Sie die Führungen wenn nötig.

Fadenknicke

Spulensocken über jede Fadenspule stülpen, verlängern Sie sie bis zur ersten Fadenführung, oder verwenden Sie eine Fadenbremse für jede Spule.

Beschädigte Fadenanzugsfeder

Ersetzen.

Unterspule und mechanischer Kapselöffner nicht richtig justiert

Nehmen Sie mit dem Maschinenhersteller oder Servicetechniker Kontakt auf.

Ungleichmäßige Stiche

Art des ungleichmäßiges Stichs

Oberfaden liegt flach in der Naht *(kein Sticheinzug)*

Maßnahme

Reduzieren Sie die Spannung des Oberfadens.

Unterfaden liegt flach in der Naht *(kein Sticheinzug)*

Erhöhen Sie die Spannung des Oberfadens.

Schlinge auf der Unterseite des Gewebes *(häufiger mit schweren Nähfäden wie zum Beispiel HKTR, HTR, und XHTR)*

Erhöhen Sie die Spannung des Oberfadens auf ungefähr die doppelte Spannung, die für TR/KTR Fäden eingestellt wird, und schaffen Sie ein ausgewogenes Stichbild wie unter „Auswahl und Einstellung der Stichtart“ beschrieben.

Gekräuselter Unterfaden

Mögliche Ursache

Unterspule dreht sich weiter nachdem die Maschine stoppt.

Maßnahme

Verwenden Sie leichtere (Aluminium) Unterspulen, Beilegscheiben um den Weiterlauf der Spule zu verhindern, oder spezielle Sternfedern, die von Ihrem Nähmaschinenhersteller erhältlich sind.

Zweinadel-Doppelsteppstich-Nähte

Wenn Sie als Stichtyp den Zweinadel-Doppelsteppstich wählen, verwenden Sie die normale Nadelspitzenform „R“ sowohl auf der rechten als auf der linken Seite. Wenn Fehlstiche oder ein Aufdrehen des Fadens auf der linken Nadel auftreten, versuchen Sie es mit einer „CR“-Nadeltype.

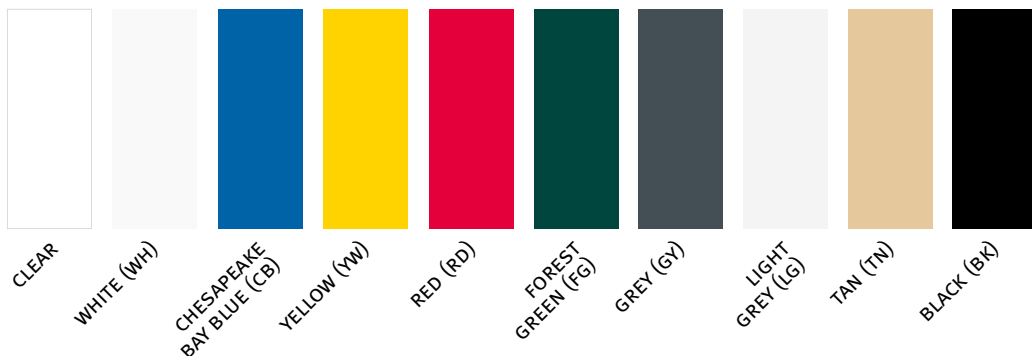


Tenara®

NÄHFADEN

For Seams That Last a Fabric's Lifetime

Farben dienen nur als Referenz. Tatsächliche Farben können abweichen.



STYLE TR
ENGINEERED FOR
HIGH SPEED SEWING

Entwickelt aus expandiertem PTFE (Polytetrafluorethylen) für schnelles Nähen.

15 Jahre Garantie*

- Hält länger als Zwirne aus Polyester und Baumwolle/Polyester
- Hält solange wie das Gewebe

UV- und wetterbeständig

- Resistent gegen Sonnenlicht bzw. UV-Strahlung
- Beständig gegen Wettereinflüsse sowie gegen Wasser oder Salzwasser
- Verrottet nicht und ist fäulnishemmend

Chemisch beständig

- Widersteht saurem Regen und Luftverschmutzung
- Resistent gegen Chlorbleiche und Reinigungsmittel

Farbbeständig

- Die Farbe „CLEAR“ zeichnet sich durch eine universelle Farbanpassungsfähigkeit aus.
- Es stehen attraktive, farbechte Farben zur Verfügung, die zu vielen Stoffdesigns passen.

GORE® TENARA® Nähfaden TR STYLE – CLEAR

ARTIKELNR.	FEINHEIT (denier/dtex)	UNGEFÄHRE POLYESTERSTÄRKE (Nm)	NOMINALE HÖCHSTZUGKRAFT (cN)	LAUFLÄNGE (m/Spule)	EMPFOHLENE NADELSTÄRKE (Nm)	SILIKONWACHS-AUSRÜSTUNG	HÖCHSTZUG-KRAFTDEHNUNG (%)
M1000LTR-L-5	1000/1111	50/60	3114	2100	90 – 110	ja	17
M1000KTR-L-5	1400/1556	35/40	4448	1750	100 – 120	ja	17
M1000HKTR-L-5	2800/3111	20/25	8452	875	120 – 140	ja	17

GORE® TENARA® Nähfaden TR STYLE – FARBIG

ARTIKELNR.	FEINHEIT (denier/dtex)	UNGEFÄHRE POLYESTERSTÄRKE (Nm)	NOMINALE HÖCHSTZUGKRAFT (cN)	LAUFLÄNGE (m/Spule)	EMPFOHLENE NADELSTÄRKE (Nm)	SILIKONWACHS-AUSRÜSTUNG	HÖCHSTZUG-KRAFTDEHNUNG (%)
M1000TR-(XX)-5	1400/1556	35/40	3559	1750	100 – 120	ja	17
M1000HTR-(XX)-5	2800/3111	20/25	6228	875	120 – 140	ja	17

Bei Bestellungen von farbigem GORE® TENARA® Nähfaden anstelle „XX“ die folgenden Farbcodes verwenden: WH (White), CB (Chesapeake Blue), YW (Yellow), RD (Red), FG (Forest Green), GY (Grey), LG (Light Grey), TN (Tan), BK (Black). Bitte beachten Sie, dass RD (Red) und TN (Tan) nicht in M1000HTR-(XX)-5 erhältlich sind.

*) Details der Garantiebedingungen siehe separate Garantiekarte

Europa / Mittlerer Osten / Afrika

W. L. Gore & Associates GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 18 • D-85640 Putzbrunn • Deutschland
Tel.: +49-89-4612-2211 • Fax: +49-89-4612-2306
E-Mail: tenara@wlgore.com

USA / Kanada / Ferner Osten / Lateinamerika / Südamerika

W. L. Gore & Associates, Inc.
100 Airport Road • P. O. Box 1010 • Elkton, MD 21921-1010 • USA
Tel.: +1-410-392-3200 • Fax: +1-410-506-8445
E-mail: info@wlgore.com

China

Gore Industrial Products Trade (Shanghai) Co., Ltd.
Floor 43, United Plaza • 1468 Nanjing Road West • Shanghai 200040 • China
Tel.: +86-21-5172-8299 • Fax: +86-21-6247-9199
E-mail: info_china@wlgore.com

gore.com/tenara

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt, begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Die hier angegebenen Produktdaten sind unter technisch idealen Bedingungen ermittelt. Abweichungen hängen von den Gegebenheiten des Einzelfalls ab. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen, beachten Sie bitte unsere Verarbeitungshinweise oder wenden sich mit den genauen Einsatzdaten an unsere Anwendungstechniker. Wir beraten Sie gerne. Spezifikationsänderungen vorbehalten.

GORE, Tenara und Bildzeichen sind eingetragene Marken der W. L. Gore & Associates.
© W. L. Gore & Associates GmbH, 2011–2013.



TEN-021-DSH-DE-MAR13